



# BADMINTON – VEREIN

## WESEL ROT - WEISS E.V.

**Sozialwart** Axel Fischer, [sozialwart@bv-wesel-rotweiss.de](mailto:sozialwart@bv-wesel-rotweiss.de)  
www.bv-wesel-rotweiss.de

Tel. 0281 / 272 62

Hallo an alle Mitglieder vom BV Wesel Rot-Weiss.

Auch dieses Jahr richten wir ein **großes nationales DBV-Ranglistenturnier aus, und zwar am 11. und 12. Nov. 2017 in der Rundsporthalle Wesel.**

Wir erwarten die besten Spieler/innen aus allen Landeskadern bei uns in Wesel. Aus diesem Grund möchten wir für eine abwechslungsreiche und tolle Verpflegung sorgen.

Dafür brauchen wir **Eure aktive** Hilfe.

Benötigt werden Helfer für die Cafeteria als auch Spenden in Form von Kuchen und Salate. Schaut Euch die Listen unten im Anhang an. Egal ob Mitglieder, Eltern, Freunde oder Verwandte; jede Hilfe ist willkommen.

Was konkret ? Unten eine Auflistung über die Kuchen und Salate die wir gerne anbieten möchten. Darüber hinaus auch eine Aufstellung über die Zeiten, an denen wir auch die aktive Hilfe in der Cafeteria benötigen. Keine Angst, es ist zu jeder Zeit einer vom Organisationsteam anwesend, welches aus folgenden Badmintonfreunden besteht:

Andrea und Georg Frankenberg Tanja und Helmut Grgas Martina und Axel Fischer

### Hier die benötigten Cafeteria-Spenden:

#### Samstag 11. Nov. 2017 Kuchen:

1x Blech Kirschstreuselkuchen  
1x Blech Pflaumenkuchen  
1x Zitronenkuchen  
1x Käsekuchen

#### Salate:

1x Nudelsalat  
2x Kartoffelsalat  
1x Schichtsalat  
1x Griechischer Salat  
1x Tortellini Salat  
1x Reissalat

**Sonntag 12. Nov. 2017 – Salate** 1 x Nudelsalat  
1 x Kartoffelsalat

### Hier die benötigten Helfer an folgenden Zeiten:

SAMSTAG 11.11.2017

SONNTAG 12.11.2017

Helferliste für Cafeteria	
08.00 Uhr	10.00 Uhr
10.00 Uhr	12.00 Uhr
12.00 Uhr	14.00 Uhr
14.00 Uhr	16.00 Uhr
16.00 Uhr	18.00 Uhr
18.00 Uhr	20.00 Uhr

Helferliste für Cafeteria	
08.00 Uhr	10.00 Uhr
10.00 Uhr	12.00 Uhr
12.00 Uhr	14.00 Uhr
14.00 Uhr	16.00 Uhr

Vor allem für den Abbau am Sonntag um ca. 14.30 Uhr benötigen wir viele Hände, damit die Halle schnell wieder aufgeräumt ist.

Für die Spenden und die Helferliste sendet bitte eine Mail an: [Sozialwart@bv-wesel-rotweiss.de](mailto:Sozialwart@bv-wesel-rotweiss.de)

Vielen Dank vorab für Eure Hilfe und Beteiligung. ☺

Das ORGA-Team

Andrea, Tanja, Martina, Helmut, Georg und Axel